

Poz Tanımı: Ø14 - Ø28 mm Nervürlü Betonarme Çeliklerinin Bükülmesi ve Yerine Konulması

TEKNİK ŞARTNAME

1. İŞİN TANIMI

Bu iş kalemi; projelerinde, statik hesaplarında ve detay resimlerinde gösterilen Ø14 mm - Ø28 mm çapları arasındaki nervürlü betonarme çelik çubuklarının; temini yükleniciye ait olmak üzere kesilmesi, düzeltilmesi, bükülmesi, bağ teli ile bağlanması, yerine taşınması, projesine uygun şekilde yerleştirilmesi, pas paylarının sağlanması, gerekli mesnet ve sehpa elemanlarının yapılması, beton dökümü sırasında konumlarının korunması için gerekli tüm işçilik, ekipman, malzeme ve zayıflar dahil olmak üzere eksiksiz olarak yapılması işidir.

2. KAPSAM

Bu şartname aşağıdaki imalatları kapsar:

- Ø14 mm ile Ø28 mm arası nervürlü betonarme çeliklerinin kesilmesi, projesine uygun olarak soğukta bükülmesi, kolon, perde, kiriş, döşeme, temel ve benzeri taşıyıcı elemanlara yerleştirilmesi, bindirme, kenetlenme ve ankraj boylarının sağlanması, bağ teli ile sabitlenmesi, pas payı elemanları kullanılarak beton örtü kalınlığının korunması, sehpa, askı ve destek elemanlarının yapılması, beton dökümü sırasında donatı deformasyonlarının önlenmesi, iş sonunda ortaya çıkan artık ve hurdaların ortamdaki uzaklaştırılması.

3. UYGULANACAK STANDARTLAR

İmalatlar aşağıdaki güncel standart ve mevzuatlara uygun olarak yapılacaktır:

- TS 708 — Beton Çeliği
- TS 500 — Betonarme Yapıların Tasarım ve Yapım Kuralları
- Türkiye Bina Deprem Yönetmeliği (TBDY)
- Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı Yapım İşleri Genel Teknik Şartnamesi
- İlgili proje ve detay çizimleri

4. MALZEME ÖZELLİKLERİ

Kullanılacak betonarme çelikleri:

- Nervürlü yapı çeliği olacaktır, yeni ve kullanılmamış olacaktır, paslanmış, yağlı, çamurlu ve aderansı azaltacak yabancı maddeler içermeyecektir, projelerde belirtilen sınıfta olacaktır (b420c veya projede belirtilen eşdeğer sınıf), çatlak, ezik ve deformasyon içermeyecektir. Bağ teli yeterli dayanımda tavlı çelik tel olacaktır.

5. UYGULAMA ESASLARI

5.1 Kesme ve Bükme

- Donatılar projedeki ölçülere uygun olarak kesilecek ve bükülecektir. Bükme işlemleri soğukta yapılacaktır. Isıtılarak bükme yapılmayacaktır. Minimum bükme çapları TS 500 ve proje detaylarına uygun olacaktır.

5.2 Yerine Konulması

- Donatılar eksen, kot ve aralıklarına uygun yerleştirilecektir. Beton örtü kalınlığı pas payı elemanları ile sağlanacaktır. Donatıların beton dökümü sırasında yer değiştirmemesi için yeterli bağlama yapılacaktır. Donatı bindirme ve ankraj boyları projeye uygun olacaktır.

5.3 Temizlik ve Koruma

- Beton dökümünden önce donatılar temizlenecektir.
- Aşırı paslı donatılar kullanılmayacaktır.
- Donatılar zemine doğrudan temas ettirilmeyecektir.

6. ÖLÇÜ VE ÖDEME

Betonarme çeliği imalatı ton cinsinden ölçülür.

Ödeme; nervürlü betonarme çeliklerinin kesilmesi, bükülmesi, taşınması, yerine konulması, bağlanması, sehpa ve destek elemanlarının yapılması, işçilik, ekipman, bağ teli, zayıat ve her türlü gider dahil olmak üzere birim fiyat üzerinden yapılır. Projede gösterilen çap, boy ve detaylara uygun olmayan imalatlar kabul edilmeyecektir.

7. KONTROL VE KABUL

İmalatlar;

- Proje ve detaylara uygunluk, donatı çapı ve aralıkları, bindirme ve ankraj boyları, pas payı yeterliliği, donatı stabilitesi, standartlara uygunluk bakımından kontrol teşkilatı tarafından denetlenecek olup uygun olmayan imalatlar yüklenici tarafından bedelsiz olarak düzeltilecektir.